ilac-MRA

2Н635
ДСТУ ISO/IEC 17025

Державне підприємство
«Всеукраїнський державний науково-виробничий центр стандартизації, метрології, сертифікації та захисту прав споживачів» (ДП «Укрметртестстандарт»)
УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ВИПРОБУВАНЬ ЕЛЕКТРООБЛАДНАННЯ (УкрТЕСТ)

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

Номер протоколу ....:	№ 1943-2-2017
Випробування провів.....................:	Коваленко О.О. молодший науковий співробітник .... (підпис)
Перевірив...............................:	Мамчин Г.Й. Начальник відділу .... (підпис)
Затвердив ....:	Гіндікін А.І. / Начальник НТВЦ .... (підпис)
Дата затвердження протоколу......:	26.12.2017 М.П.
Склад протоколу ....:	8 стор.
Назва випробувальної лабораторії .....:	Випробувальна служба УкрТЕСТ Науково-технічний випробувальний центр УкрТЕСТ ДП «Укрметртестстандарт» (НТВЦ УкрТЕСТ)
Адреса, телефон.......................:	Україна, 03143, м. Київ, вул. Метрологічна, 4, тел. 526-65-01
Номер і дата атестата акредитації ....:	Атестат акредитації Національного агентства з акредитації України № 2Н635 від 01.06.2017р., чинний до 31.05.2022р.
Замовник ....:	Благодійна організація «Благодійний Фонд «ВІЛЬНА-ЮА»
Адреса ....:	Україна, 03022, Київ, вул. Ломоносова 83А
Вимоги до випробувань Стандарт ....:	Згідно з листа Благодійної Організації «Благодійний Фонд «ВІЛЬНА-ЮА»
Нестандартизовані методи випробування...........................:	Згідно з листа Благодійної Організації «Благодійний Фонд «ВІЛЬНА-ЮА»
Назва випробуваної продукції .....:	Джгути кровоспинні
Торгова марка..........................:	1. CAT; 2. AV PHARMA; 3. СІЧ; 4. СПАС.
Модель та/чи тип ....:	1. CAT; 2. ТУРНІКЕТ ПІТОН 2; 3. СІЧ-Турнікет; 4. СПАС.
Виробник ....:	1. C-A-T Resources, LLC 483 Lakeshore Pkwy Rock Hill, SC 29730; 2. ПрАТ «АВ-ФАРМА», вул.. Академіка Туполєва, 19 м. Київ, 04128, Україна; 3. ТОВ «СІЧ-УКРАЇНА», Україна, м. Київ, вул. Ломоносова 4, офіс 46; 4. ТОВ ТНТЦ «Енвос», 46400, м. Тернопіль, вул.. 15 квітня, буд. 6А, корпус 10, офіс 51.

Номінальні дані ....:	-
Скорочення, які використовуються в тексті протоколу	
Вимога не застосовується до випробуваного зразка...............:	НР
Випробування не проводилися тому, що не передбачені програмою...........:	НП
Випробуваний зразок відповідає вимогам ....:	В (С)
Випробуваний зразок не відповідає вимогам ....:	Н
Договір..................................:	№306-В123856/17 від 04.12.2017
Відбір зразка(ів)........................:	-
Серійний номер (а) зразка (ів)........:	1. LOT – 111J087; 2. LOT – 04 (зразки: 11ІС; 12ІВ); LOT – 03 (зразки: 13ІД; 14І-40ºС; 15І+50 ºС; 16ІІС; 17ІІВ; 18ІІД; 19ІІ-20ºС; 20ІІ+45 ºС); 3. LOT – Партія № IV. 2017; 4. LOT – 01/2017.
Позначення зразка (ів)................:	1. CAT: 1ІС; 2ІВ; 3ІД; 4І-40ºС; 5І+50 ºС; 6ІІС; 7ІІВ; 8ІІД; 9ІІ-20ºС; 10ІІ+45 ºС; 2. AV PHARMA: 11ІС; 12ІВ; 13ІД; 14І-40ºС; 15І+50 ºС; 16ІІС; 17ІІВ; 18ІІД; 19ІІ-20ºС; 20ІІ+45 ºС; 3. СІЧ: 21ІС; 22ІВ; 23ІД; 24І-40ºС; 25І+50 ºС; 26ІІС; 27ІІВ; 28ІІД; 29ІІ-20ºС; 30ІІ+45 ºС; 4. СПАС: 31ІС; 32ІВ; 33ІД; 34І-40ºС; 35І+50 ºС; 36ІІС; (Розшифрування позначень: I – значення тиску становить не менше 350 мм.рт.ст; II – значення тиску становить не менше 300 мм.рт.ст; С – випробування джгута при кімнатній температурі; В – випробування джгута змоченого у воді; Д – випробування джгута змоченого у дизельному паливі; -40ºС – випробування джгута після попереднього заморожування до температури -40 ºС; -20ºС – випробування джгута після попереднього заморожування до температури -20 ºС; +50 ºС – випробування джгута після попереднього нагрівання до температури +50 ºС; +45 ºС – випробування джгута після попереднього нагрівання до температури +45 ºС)

Дата отримання зразка (ів)..........:	06.12.2017
Дата (и) проведення випробувань.:	06.12.2017– 12.12.2017
Місце проведення випробувань ....:	НТВЦ УкрТЕСТ
Методи випробувань ....:	Згідно з листа Благодійної Організації «Благодійний Фонд «ВІЛЬНА-ЮА»: тиск при накладанні джгута становить: 1. не менше 350 мм.рт.ст. Створення тиску протягом 2 годин (накладання джгута на пружну поверхню посудини, яка заповнена водою та приєднана до датчика тиску) та перевірка виконання умов втрати тиску (втрата тиску не повинна перевищувати 50 мм.рт.ст. та нижнє граничне значення тиску 300 мм.рт.ст.): - при кімнатній температурі (24±7) ºС на сухому зразку; - при кімнатній температурі (24±7) ºС на зразку змоченому у воді; - при кімнатній температурі (24±7) ºС на зразку змоченому у дизельному паливі; - після попереднього заморожування зразка до температури -40 ºС; - після попереднього нагрівання зразка до температури +50 ºС. 2. не менше 300 мм.рт.ст. Створення тиску протягом 2 годин (накладання джгута на пружну поверхню посудини, яка заповнена водою та приєднана до датчика тиску) та перевірка виконання умов втрати тиску (втрата тиску не повинна перевищувати 50 мм.рт.ст. та нижнє граничне значення тиску 250 мм.рт.ст): - при кімнатній температурі (24±7) ºС на сухому зразку; - при кімнатній температурі (24±7) ºС на зразку змоченому у воді; - при кімнатній температурі (24±7) ºС на зразку змоченому у дизельному паливі; - після попереднього заморожування зразка до температури -20 ºС; - після попереднього нагрівання зразка до температури +45 ºС.
Умови проведення випробувань...:	згідно з ГОСТ 15150-69

Цей протокол не може передруковуватися (в повному або частковому обсязі) без дозволу УкрТЕСТ.
Надані в цьому протоколі результати випробувань стосуються лише випробуваного зразка (зразків).
(див. примітку №) - вказівка на примітки, що додаються до протоколу
(див. додаток №) - вказівка на додаток до протоколу
У даному протоколі кома використовується як десятковий роздільник

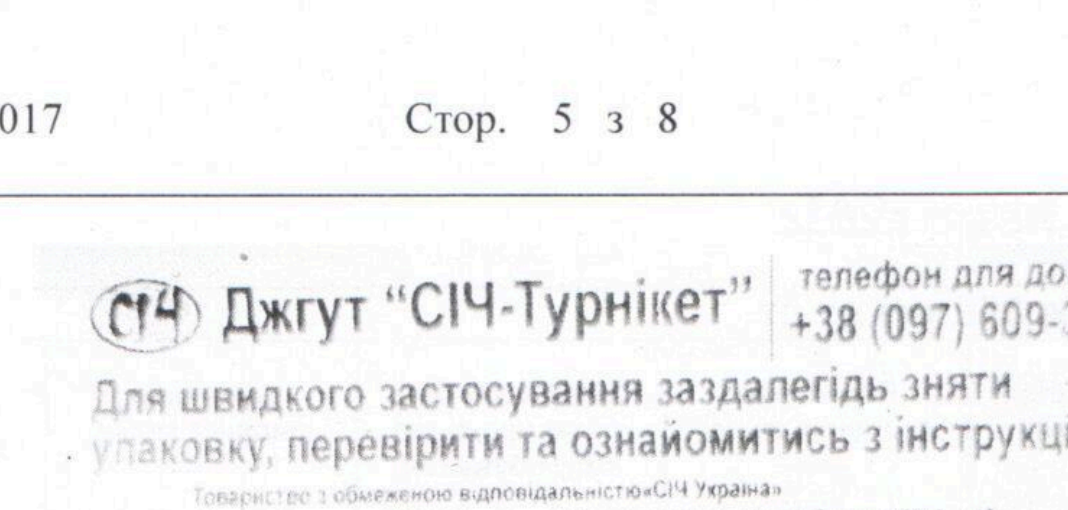
Фотографії маркувальних табличок зразків

C-A-T
Patent
See www.combattourniquet.com
C-A-T Resources, LLC
485 Lakeshore Pkwy
Rock Hill SC 29730
C-A-T COMBAT APPLICATION TOURNIQUET
NSN6515-01-521-7976
G7 LOT 111J087

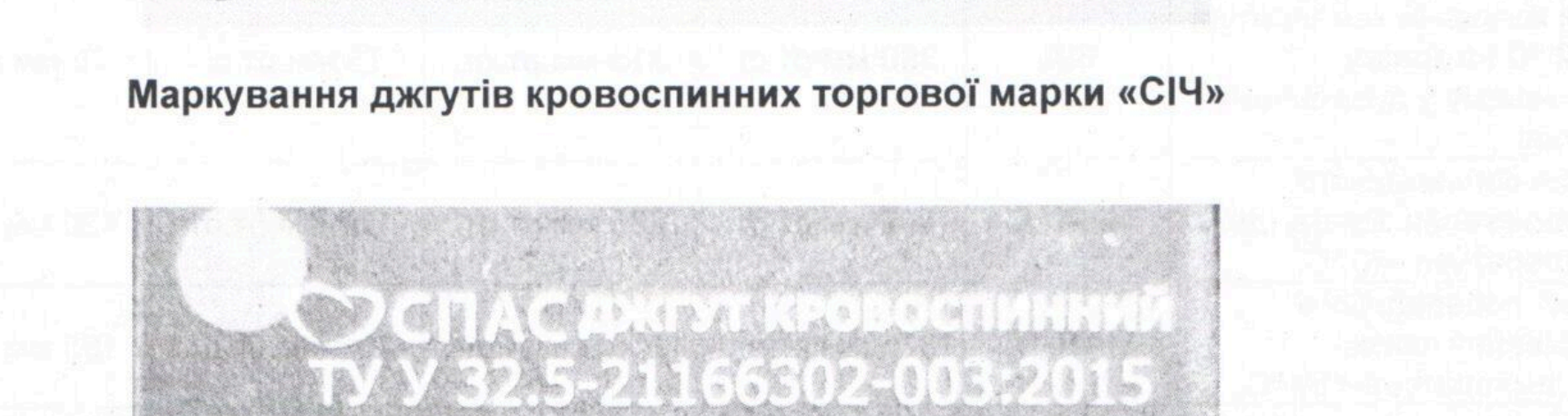
Маркування джгутів кровоспинних торгової марки «CAT»

ДЖГУТ КРОВОСПИННИЙ ТУРНІКЕТ ПІТОН-2
ТУ У 21.2-24736125-003:2014
ПрАТ "АВ-ФАРМА"
11.05.2017
до 05.2022
LOT 04
REF ДКТП-2

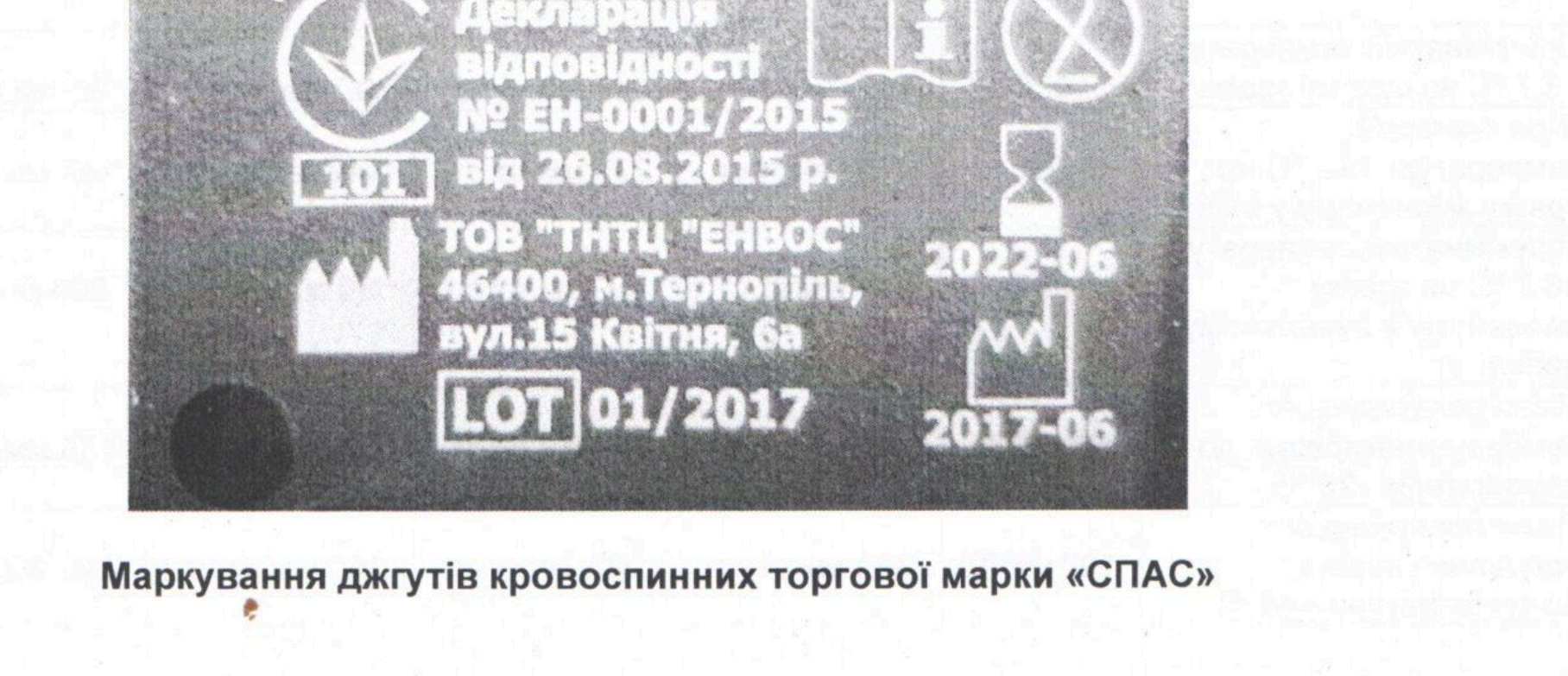
Маркування джгутів кровоспинних торгової марки «AV PHARMA» (зразки: 11ІС; 12ІВ)


ДЖГУТ КРОВОСПИННИЙ ТУРНІКЕТ ПІТОН-2
ТУ У 21.2-24736125-003:2014
ПрАТ "АВ-ФАРМА"
16.02.2017
до 02.2022
LOT 03
REF ДКТП-2

Маркування джгутів кровоспинних торгової марки «AV PHARMA» (зразки: 13ІД; 14І-40ºС; 15І+50 ºС; 16ІІС; 17ІІВ; 18ІІД; 19ІІ-20ºС; 20ІІ+45 ºС)


СІЧ Джгут "СІЧ-Турнікет"
телефон для довідок: +38 (097) 609-33-79
Для швидкого застосування заздалегідь зняти упаковку, перевірити та ознайомитись з інструкцією
ТУ У 21.2-39548417-001:2016

Маркування джгутів кровоспинних торгової марки «СІЧ»


СПАС ДЖГУТ КРОВОСПИННИЙ
ТУ У 32.5-21166302-003:2015
097 72 99 877 www.cpac.com.ua
Декларація відповідності № ЕН-0001/2015 від 26.08.2015 р.
ТОВ "ТНТЦ "ЕНВОС"
46400, м.Тернопіль, вул.15 Квітня, 6а
LOT 01/2017
2022-06
2017-06

Маркування джгутів кровоспинних торгової марки «СПАС»

Джгути кровоспинні торгової марки «CAT»

Таблиця №1

Умови проведення випробування	Позначення зразка	Початкове значення тиску	Значення тиску по завершенню випробування	Значення падіння тиску	Виконання умов: Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Виконання умов: Падіння тиску до граничного значення 300 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 350 мм.рт.ст.						
При кімнатній температурі 18,7 °С на сухому зразку	**1ІС**	435 мм.рт.ст.	360 мм.рт.ст.	75 мм.рт.ст	75 мм.рт.ст.	360 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,7 °С на зразку змоченому у воді	**2ІВ**	450 мм.рт.ст.	330 мм.рт.ст.	120 мм.рт.ст.	120 мм.рт.ст.	330 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**3ІД**	390 мм.рт.ст.	315 мм.рт.ст.	75 мм.рт.ст.	75 мм.рт.ст.	315 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -40 °С	**4І-40ºС**	405 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.	120 мм.рт.ст.	120 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +50 °С	**5І+50 ºС**	375 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.	165 мм.рт.ст.	165 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 300 мм.рт.ст.					Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Падіння тиску до граничного значення 250 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,7 °С на сухому зразку	**6ІІС**	337 мм.рт.ст.	247 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	247 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2 °С на зразку змоченому у воді	**7ІІВ**	375 мм.рт.ст.	233 мм.рт.ст.	142 мм.рт.ст.	142 мм.рт.ст.	233 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**8ІІД**	330 мм.рт.ст.	250 мм.рт.ст.	80 мм.рт.ст.	80 мм.рт.ст.	250 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -20 °С	**9ІІ-20ºС**	345 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.	135 мм.рт.ст.	135 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +45 °С	**10ІІ+45ºС**	300 мм.рт.ст.	150 мм.рт.ст.	150 мм.рт.ст.	150 мм.рт.ст.	150 мм.рт.ст.

Джгути кровоспинні торгової марки «AV PHARMA»

Таблиця №2

Умови проведення випробування	Позначення зразка	Початкове значення тиску	Значення тиску по завершенню випробування	Значення падіння тиску	Виконання умов: Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Виконання умов: Падіння тиску до граничного значення 300 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 350 мм.рт.ст.						
При кімнатній температурі 18,7 °С на сухому зразку	**11ІС**	При 315 мм.рт.ст зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
При кімнатній температурі 19,2ºС на зразку змоченому у воді	**12ІВ**	При 225 мм.рт.ст. зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**13ІД**	При 315 мм.рт.ст зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
Після попереднього заморожування зразка до температури -40 °С	**14І-40ºС**	При 285 мм.рт.ст зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
Після попереднього нагрівання зразка до температури +50 °С	**15І+50 ºС**	При 150 мм.рт.ст. зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)

Джгути кровоспинні торгової марки «AV PHARMA»

Продовження таблиці №2

Умови проведення випробування	Позначення зразка	Початкове значення тиску	Значення тиску по завершенню випробування	Значення падіння тиску	Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Падіння тиску до граничного значення 250 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 300 мм.рт.ст.						
При кімнатній температурі 19,2 °С на сухому зразку	**16ІІС**	При 285 мм.рт.ст. зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
При кімнатній температурі 19,2 °С на зразку змоченому у воді	**17ІІВ**	При 150 мм.рт.ст. зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**18ІІД**	300 мм.рт.ст.	240 мм.рт.ст.	60 мм.рт.ст.	60 мм.рт.ст.	240 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -20 °С	**19ІІ-20ºС**	300 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	210 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +45 °С	**20ІІ+45ºС**	При 263 мм.рт.ст. зразок розірвався	—	—	(розірвався)	(розірвався)

Джгути кровоспинні торгової марки «СІЧ»

Таблиця №3

Умови проведення випробування	Позначення зразка	Початкове значення тиску	Значення тиску по завершенню випробування	Значення падіння тиску	Виконання умов: Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Виконання умов: Падіння тиску до граничного значення 300 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 350 мм.рт.ст.						
При кімнатній температурі 18,7 °С на сухому зразку	**21ІС**	368 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.	45 мм.рт.ст	45 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2ºС на зразку змоченому у воді	**22ІВ**	368 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.	45 мм.рт.ст.	45 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**23ІД**	405 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.	82 мм.рт.ст.	82 мм.рт.ст.	323 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -40 °С	**24І-40ºС**	375 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.	97 мм.рт.ст.	97 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +50 °С	**25І+50 ºС**	368 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 300 мм.рт.ст.					Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Падіння тиску до граничного значення 250 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2 °С на сухому зразку	**26ІІС**	337 мм.рт.ст.	270 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	270 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2ºС на зразку змоченому у воді	**27ІІВ**	300 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.	22 мм.рт.ст.	22 мм.рт.ст.	278 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**28ІІД**	330 мм.рт.ст.	263 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	263 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -20 °С	**29ІІ-20ºС**	300 мм.рт.ст.	233 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	233 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +45 °С	**30ІІ+45ºС**	345 мм.рт.ст.	255 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	255 мм.рт.ст.

Джгути кровоспинні торгової марки «СПАС»

Таблиця №4

Умови проведення випробування	Позначення зразка	Початкове значення тиску	Значення тиску по завершенню випробування	Значення падіння тиску	Виконання умов: Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Виконання умов: Падіння тиску до граничного значення 300 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 350 мм.рт.ст.						
При кімнатній температурі 19,2 °С на сухому зразку	**31ІС**	405 мм.рт.ст.	338 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	338 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2 °С на зразку змоченому у воді	**32ІВ**	390 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.	105 мм.рт.ст	105 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 18,2 °С на зразку змоченому у дизельному паливі	**33ІД**	375 мм.рт.ст.	308 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	67 мм.рт.ст.	308 мм.рт.ст.
Після попереднього заморожування зразка до температури -40 °С	**34І-40ºС**	375 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	90 мм.рт.ст.	285 мм.рт.ст.
Після попереднього нагрівання зразка до температури +50 °С	**35І+50 ºС**	473 мм.рт.ст.	270 мм.рт.ст.	203 мм.рт.ст.	203 мм.рт.ст.	270 мм.рт.ст.
Створення тиску не менше ніж 300 мм.рт.ст.					Падіння тиску до 50 мм.рт.ст.	Падіння тиску до граничного значення 250 мм.рт.ст.
При кімнатній температурі 19,2 °С на зразку змоченому у воді	**36ІІВ**	300 мм.рт.ст.	255 мм.рт.ст.	45 мм.рт.ст.	45 мм.рт.ст.	255 мм.рт.ст.